

Acciaio AVP

11SMnPb37 / CF9SMn36 / 1.0737 / AFNOR S300 / UNE F2113

Acciaio da taglio libero non legato di alta qualità, progettato per applicazioni di lavorazione come la tornitura, la fresatura e la foratura; comunemente utilizzato per componenti meccanici di precisione, offre un'eccellente lavorabilità, una produzione più rapida e una migliore finitura superficiale dei componenti lavorati.



Proprietà del materiale

| | | | |
|------------------------------|----------|-----------|---------------------|
| Densità | | 7,7 | g/cm ³ |
| Resistenza a trazione | ISO 6892 | 550 | MPa |
| Allungamento a rottura | ISO 6892 | 7 | % |
| Carico di snervamento | ISO 6892 | 440 | MPa |
| Modulo elastico | ISO 6892 | 200 | GPa |
| Durezza | ISO 6508 | 149-226 | HB |
| Temperatura di fusione | | 1370-1400 | °C |
| Conducibilità termica (20°C) | | 16 | W/mK |
| Resistività elettrica | | 0,7 | Ωmm ² /m |

Elementi principali nella lega

Ferro - Manganese - Piombo

Dimensioni massime

150x150x500 mm (5.9x5.9x19.7 in)

Tolleranze

ISO 2768-1 classe fine (f) o media (m)

Applicazioni

Materiale ottimo nei settori dove è richiesta un volume di produzione elevato per via della sua facile lavorabilità all'utensile.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono aggiornate e corrette alla data di emissione. Poiché Weerg non è in grado di controllare o anticipare le condizioni di utilizzo di questo prodotto, ogni utente deve esaminare le informazioni nel contesto specifico dell'uso previsto. Nella misura massima consentita dalla legge, Weerg non sarà responsabile per danni di qualsiasi natura derivanti dall'uso o dall'affidamento sulle informazioni contenute in questa scheda tecnica. Non vengono fornite garanzie esplicite o implicite diverse da quelle previste dalla legge.